



Rapport d'activité 2022

A l'heure actuelle le nombre d'heures de bénévolat cumulées passé à la restauration est de l'ordre de 41900 heures. 3 principaux postes d'activité sont en continuité avec ceux de l'année dernière : chantier chaudière, boîtes d'essieux machine, enveloppe de chaudière.

Chaudière : Suite des travaux commandés à la CITEV.

Pose des entretoises sur la plaque de la **chambre de combustion**. Elles sont ensuite bouterollées ou soudées pour les plus difficiles d'accès.



Chaudière : Tôle sous le gueulard du foyer.

- La partie présentant un manque d'épaisseur est découpée et remplacée.
- Rechargement par soudure tout près de la rangée de rivets du bas de cadre



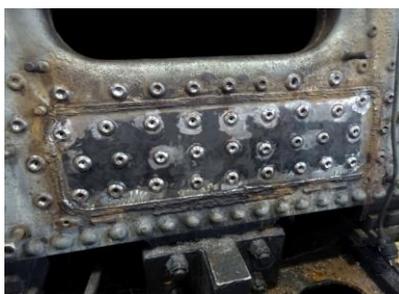
Chaudière :

- Rechargement de **têtes de rivets** usées par la corrosion du fraisil dans le bas de la plaque tubulaire avant.
- Rechargement de **points de corrosion ponctuels** dans le bas des viroles.



- La tôle sous la porte d'entrée du foyer est terminée, les entretoises correspondantes remplacées.
- Contrôle des soudures par Ultra Sons.

La première tranche de travaux est presque terminée : restera à remplacer les entretoises périphériques aux tôles soudées.



Chaudronnerie :

Afin de renforcer notre atelier chaudronnerie, le Chemin de fer Touristique du Tarn nous a prêté une **rouleuse** qui nous est bien utile.



Contrairement aux apparences de nombreux panneaux de **l'enveloppe de chaudière** sont irrémédiablement cabossés et ne peuvent pas être redressés pour aboutir à une finition propre, ils sont alors remplacés. Nous avons commencé par le puzzle le plus complexe vers l'abri de conduite.



- Restauration du « **casque** », gros élément de carrosserie complexe recouvrant à la fois le dôme vapeur et la sablière.
- Ajustement définitif des **trappes à eau** du tender sur leurs cadres avant mise en place.



Tender :

La **tôle arrière** remplacée à neuf est enfin posée (vissée et étanchée) avec ses équipements en mains courantes et boîte à TIA restaurée. Reste à refixer les deux trappes à eau avec leurs commandes.



Frein :

Réalisation en fonderie des **sabots de freins** de la locomotive et son tender par la fonderie Mathieu (Saône-et-Loire). Ceci a été fait en collaboration avec nos confrères de la 241P17 (moules).



- Ajustement des trous de fixation de rappel et de sécurité et arrondissement de certaines arêtes.
- Le tender est définitivement équipé de ses freins et les tests à l'air comprimé réalisés.



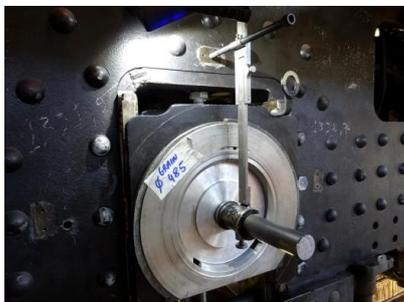
Roues motrices :

- 1^e étape préalable de la préparation des boîtes d'essieux au remontage : l'ajustement des coussinets sur leurs fusées par **grattage précis du régule** permettant de redresser la boîte dans l'axe de l'essieu. Un expert de chez Marceau Amalric est venu nous montrer la méthode et le coup de main à adopter.



- 2^e étape : le **positionnement à blanc** des boîtes dans le châssis afin de régler le parallélisme dans tous les axes.

L'outillage « faux essieu » a été indispensable pour cette phase.



- 3^e étape réalisée en parallèle : la restauration ou refection à neuf des **tampons graisseurs** en laine. Ils ont repris place dans leurs logements sous les boîtes. Ils seront ultérieurement baignés dans l'huile.



Reboîtage définitif des essieux après validation des cotes sur les fusées et le châssis. Ils ont été équipés de leurs ressorts de suspension.

La photo de gauche montre la mise en place des dessous de boîtes contenant les tampons graisseurs qui peuvent être facilement visités.

Les 4 roues motrices sont positionnées prêtes à la remise sur roues.



Bogie et Bissel : La reprise de planéité des faces d'appui de leurs boîtes reste à faire : afin de s'assurer du bon positionnement de l'axe de référence et d'usiner bien perpendiculairement, les boîtes prendront appui sur un outillage simulant leur fusée. Ce dernier a été usiné à partir d'un gros bloc d'aluminium.



Frein :

Remplacement à neuf de **bagues de la timonerie** de frein ayant pris trop de jeu.



Frein :

Modification du diamètre des conduites d'alimentation des cylindres de frein machine.



François pourvoit à l'aménagement et à la mise en conformité de nos **installations électriques**.

Confection d'un grand panneau éclairant en particulier pour les opérations de peinture grandes surfaces.



- Préparation de la timonerie de frein.

- Restauration / mise en peinture de nombreux **tuyaux**.



Peinture des **couvres-roues** qui devront être montés avant remise sur roues.



Participation aux **Journées Européennes du Patrimoine 2022** organisées sous l'égide du pôle patrimoine et mécénat de la SNCF.



Prochaines étapes prévues pour fin 2022 et courant 2023 :

- Usinage des faces latérales des boîtes bogie et bissel après ajustage manuel (grattage) de l'état de surface des portées cylindriques régulées.
- Remise sur roues.
- Restauration des coussinets des bielles d'accouplement.
- Rapatriement de notre tombereau stationné au technicentre de Nîmes.
- Suite du chantier chaudière (plaque tubulaire).