



AAATV-Midi-Pyrénées

Amicale des Anciens et Amis
de la Traction Vapeur Midi Pyrénées
8 Chemin de la Fiou
31790 SAINT-SAUVEUR

Site : www.241p9.fr
E-mail : aaatvmp@241p9.fr

Rapport d'activité 2018

A l'heure actuelle le nombre d'heures cumulées passé uniquement à la restauration est de l'ordre de 28900 heures. (uniquement en bénévolat).

Parmi les activités 2018 essentiellement **restauration des axes pivots du bogie et bissel** et la préparation des roues :

- **Axes pivots du bogie et bissel** : vue générale des 2 ensembles démontés.
On distingue l'une des surfaces hélicoïdale servant à surélever le châssis lors des rotations. Le mouvement est combiné à celui des pans inclinés qui servent au rappel au centre.



- Rechargement des surfaces usées par la rotation du pivot du bogie.
Les surfaces d'usure des pans inclinés étaient en grande partie dessoudées suite aux chocs répétés de la mécanique.



- L'un des tenons de la sphère mâle attenante à la locomotive (bogie) a été réparé à cause d'un jeu trop important.



- Montage final des 2 ensembles restaurés, graissés et prêts pour la repose sur roues.



- **Tender** : remontage en place de la vis sans fin.



- **Tender** : re-équipement du système de freinage, admission d'eau et conduites vapeur, suite.

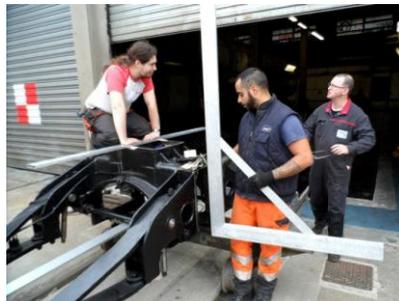


- **Tender** : installation de la conduite pour le frein d'urgence réglementaire lors des marches tender avant. Une prise d'air pour un sifflet est également installée.



- Mise en peinture d'éléments du châssis.

- Dernières mesures de contrôle sur le Bissel avant lancement de l'usinage des boîtes.



- Boîtes d'essieux moteurs : Nettoyage des laines des **tampons graisseurs**.



- **Bissel** : remplacement de l'axe et de la bague d'articulation sur la queue de la structure ainsi que de la bague située sur la machine.



- **Tender** : réception sur place dans les ateliers de Meiningen (Allemagne) des essieux après contrôle Ultra Sons et magnétoscopie (rayons, fusées, roulements).

- **Tender** : le retour des essieux.

Toutes nos roues sont enfin rapatriées !



- Préparation des prochaines remises sur roues : châssis de tender, bissel, bogie. Transfert de tous les éléments dans l'atelier équipé des moyens de levage.



- Il faut aussi devenir autonome en **gros outillage** : confection d'un compresseur mobile. Acquisition d'une perceuse à colonne d'occasion.



- Rapatriement à proximité de notre chantier de l'**allège postale** dont on avait fait l'acquisition auprès de l'association Quercyrail.

Elle constituera notre base vie, sera repeinte aux couleurs d'origine et intégrera nos circulations.



- Visite de la délégation régionale de la **Fondation du Patrimoine** à l'occasion du déplacement du délégué national aux Transports Yves de la Poëze.



- Mise en peinture d'une partie des nombreux **tuyaux** de la machine.



- Visite des techniciens de l'atelier de **Meiningen** (Allemagne):

1- mesures sur le châssis de la locomotive afin d'évaluer le travail préparatoire à la repose des boîtes d'essieux.



2- Revérifications diverses de cotes sur les fusées.

3- Avis technique sur la réparation à faire sur la plaque tubulaire avant.



- **Tender** : Remplacement de la tôle au-dessus de la traverse arrière.



- **Tender** : préparation peinture et polissage/brossage des faces externes des bandages.



- Essieux porteurs : apprêt et **mise en peinture**.

La référence de couleur adoptée est le **RAL6020**.

Ce sont les premières pièces terminées de la locomotive.



- Essieux moteurs : traitement identique avec bandages façon acier brossé.

Un grand merci à notre partenaire Peintures MAESTRIA.

